

A close-up photograph of a waterjet cutting nozzle, showing a fine stream of water being directed downwards. The nozzle is metallic and has a complex, multi-part design. The background is a blurred blue color with a faint pattern of binary code (0s and 1s).

3 for 1st

Impianti
di taglio a
getto d'acqua
Waterjet
cutting
systems

CMS **Tecnocut**
waterjet technology

CUTTING

Hardware

**robot specifici per il
taglio a getto d'acqua veloce e preciso**

robots designed for fast,
precise and high quality waterjet cutting

Software

**sofisticatissimi software di elevata
semplicità ed efficacia**

extremely sophisticated, user friendly and
highly effective software

Power

**intensificatori di pressione, l'anima dei sistemi di taglio a getto
d'acqua, con massima affidabilità e minimi costi d'esercizio**

pressure intensifiers, the core of waterjet cutting systems, with
maximum reliability and minimum operating costs

IMPIANTI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA WATERJET CUTTING SYSTEMS

La soluzione completa
nella tecnologia di taglio
a getto d'acqua

The complete solution
in waterjet
cutting technology

Tecnocut è leader nella costruzione di sistemi completi di taglio a getto d'acqua. L'unica produttrice in Italia, e fra le poche al mondo, a progettare e realizzare tutto al suo interno. 3 sostanziali componenti: intensificatori ad altissima pressione, robot di taglio e sofisticatissimi software di gestione e controllo. 3 elementi per essere il numero 1 in grado di fornire ai propri clienti tutti gli strumenti necessari, in un'unica e completa soluzione:

3for1st

Tecnocut is a leading company in the manufacturing of complete waterjet cutting systems. The only manufacturer in Italy, and among the few in the world, to design and develop everything internally. 3 basic components: ultra high pressure intensifiers, cutting robots and highly sophisticated software. 3 factors to be the number 1 able to supply its customers with all the required tools, in a single and complete solution:

3for1st

3^{for}1st



THE ERA



EasyLine



Milestone



	Asse X / X Axis (mm / in)	Asse Y / Y Axis (mm / in)	Asse Z / Z Axis (mm / in)
Easyline 1010	1000 39.4	1000 39.4	220 8.7
Easyline 2020	2000 78.7	2000 78.7	220 8.7
Easyline 2040	4000 157.5	2000 78.7	220 8.7
Easyline 2060	6000 236.2	2000 78.7	220 8.7
Milestone 1720	2000 78.7	1700 66.9	250 9.8
Milestone 1740	4000 157.5	1700 66.9	250 9.8
Milestone 2040	4000 157.5	2000 78.7	250 9.8

powered by
IKC

Testa di taglio a 5 assi con tecnologia IKC
Efficace movimentazione della testa per realizzare
dei tagli inclinati e controllare la conicità del solco
di taglio (IKC – Intelligent Kerf Compensation)

5-axis cutting head with IKC technology
Efficient head handling for making inclined cuts and
controlling the kerf of the cutting groove
(IKC – Intelligent Kerf Compensation)

NGG

LA GAMMA THE RANGE



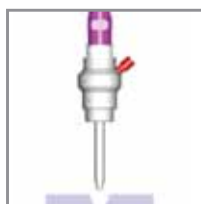
Idroline



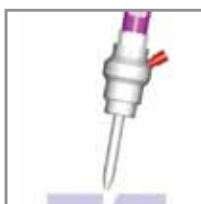
Waterspeedy



Idea



Lavorazione tradizionale a tre assi
3-axis traditional manufacturing process



Tecnologia IKC
IKC manufacturing process

	Asse X / X Axis (mm / in)	Asse Y / Y Axis (mm / in)	Asse Z / Z Axis (mm / in)
Idroline 1720	2000 78,7	1700 66,9	250 9,8
Idroline 1740	4000 157,5	1700 66,9	250 9,8
Idroline 2040	4000 157,5	2000 78,7	250 9,8
Idea 3040	4000 157,5	3000 118	200 7,9
Idea 2060	6000 236,2	2000 78,7	200 7,9
Idea 3060	6000 236,2	3000 118	200 7,9
Idea 3080	8000 315	3000 118	200 7,9
Idea 30120	12000 472,8	3000 118	200 7,9
Waterspeedy 1625	2500 98,4	1600 63	150 5,9
Waterspeedy 1630	3000 118	1600 63	150 5,9



INTENSIFICATORI INTENSIFIER



Easypump



Jetpower Evo



XStream

	Potenza / Power (kW / Hp)	Cilindri / Cylinders (n° / nr)	Max Pressione operativa Max water pressure (bar / psi)	Portata d'acqua Max Max flow rate (lpm / gpm)	Orifizio diam. Max Max diam. Orifices (mm / in)	Tensione Voltage
Easypump 30 Hp	22,5 30	2	4150 60.000	2.5 0.66	0.28 0.011	400V +/- 5% 50-60 Hz*
Jetpower Evo 30 Hp	22,5 30	2	4150 60.000	2,5 0.66	0.28 0.011	400V +/- 5% 50-60 Hz*
Jetpower Evo 60 Hp	45 60	3	4150 60.000	5 1.32	0.40 0.016	400V +/- 5% 50-60 Hz*
Jetpower 120 Hp	90 120	6	4150 60.000	9 2.38	0.50 0.019	400V +/- 5% 50-60 Hz*
XStream xp 90-50	37 50	2	6200 90.000	2.61 0.69	0.28 0.011	400V +/- 5% 50-60 Hz*
XStream xp 90-100	75 100	4	6200 90.000	5.5 1.45	0.43 0.017	400V +/- 5% 50-60 Hz*

* Diverse tensioni e frequenze richieste / Different voltages and frequencies required



SOFTWARE
SOFTWARE

Tecnocam

Il Software, semplice nell'utilizzo ed efficace nelle prestazioni

The Software, simple to use and effective in its performance

Tecnocam è un software CAM che permette la gestione completa della tecnologia degli impianti per il taglio a getto d'acqua. Sviluppato in ambiente Windows®, è nato e cresciuto dalla forte esperienza di Tecnocut maturata nel settore. Tecnocam permette di interfacciarsi con i più svariati software di disegno presenti sul mercato.

Tecnocam is a CAM software package used for the complete management of the technology of waterjet cutting systems. Developed in a Windows® environment, it was created and developed in result of the vast experience gained by Tecnocut in the sector. Tecnocam allows interfacing with the most varied drawing software packages available in the market.



Granito
Granite



Vetro multistrato
Multilayer glass



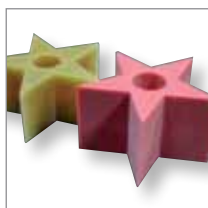
Alluminio spessore
Aluminium



Pietra
Stone



Granito + ottone
Granite + brass



Plastica
Plastic

Database materiali
Il software è completato da un database contenente i parametri tecnologici dei materiali più comunemente utilizzati nel taglio a getto d'acqua. E' inoltre implementabile per soddisfare precise esigenze tecnologiche. Si può modificare la tecnologia dei singoli profili che compongono le forme importate per ottimizzarne la sequenza di taglio e la loro lavorazione.

Materials database
The software is completed by a database containing the technological parameters of the materials most commonly used for waterjet cutting. It can also be implemented for meeting specific customer's needs.

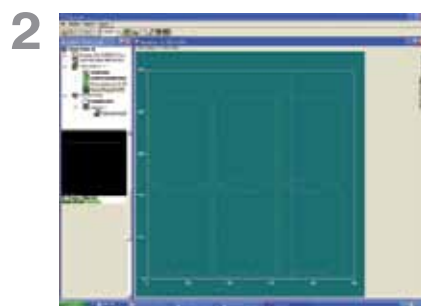
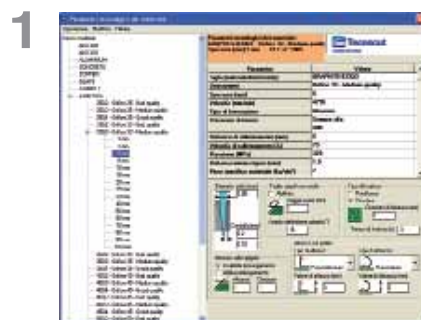
The individual sections of the imported shapes can be optimized in the cutting sequence and their processing

Ottimizzazione della lastra (funzione di nesting)
L'elevato grado di sviluppo degli algoritmi di nesting permette una perfetta ottimizzazione dello spazio sulla lastra, gestendo sia lastre di dimensioni diverse che eventuali sfridi di lavorazione.

Plate optimization (nesting function)
The high level of development of the nesting algorithms allows perfect optimization of the space on the plate, managing both plates of different dimensions and possible processing offcuts.

Gestione della distinta di taglio e preventivi
La gestione della commessa di taglio è gestita da una semplice interfaccia ed e' possibile avere informazioni relative ai dati del piazzamento con visualizzazione grafica della lastra, i relativi dati tecnologici di taglio, ed il preventivo della produzione, suddiviso per costi di taglio e costi di materiale. Al termine della generazione ISO, si può verificare l'esattezza del percorso di taglio, con uno strumento che riproduce il CNC della macchina da taglio.

Management of the cutting orders and estimates
The management of cutting orders is handled by a simple interface and it is possible to obtain information relative to the positioning with graphic display of the plate, the cutting data and the production estimate, divided into cutting costs and material costs. The ISO file can be checked with a simulator.



metodoadv.com

CONCOMPACT

THE COMPANY

TCCENBS-0912IE



Fondata nel 1969, CMS SpA (Costruzioni Macchine Speciali) è a capo di CMS Industries, un brand sotto cui operano 4 divisioni, con un fatturato consolidato di 100 milioni di Euro, con 4 filiali e una rete commerciale e di assistenza che copre tutte le aree geografiche del mondo.

CMS Industries è specializzata nella produzione di centri di lavoro multi-assi a Controllo Numerico, termoformatrici e sistemi di taglio con disco e a getto d'acqua, dando al mercato una risposta alle richieste di svariati settori: aerospaziale, automobilistico, nautico, energetico, edilizia, meccanica, modelli, prototipi, montature di occhiali, pietra, vetro e legno. L'ampia linea di prodotti, unendo qualità e precisione, offre una gamma globale di soluzioni flessibili, innovative ed efficienti per coprire le differenti fasi del processo produttivo o specifiche esigenze dei clienti. Dal 2002, CMS SpA è entrata a far parte di SCM GROUP (www.scmgroup.com)

Founded in 1969, CMS SpA (Costruzione Macchine Speciali) consists of four industrial divisions under the brand CMS Industries, with a turnover of 100 Million Euro, 3 production plants, 4 branches and a worldwide sale & service network.

CMS Industries is specialized in the production of multi-axis CNC machining centres, thermoforming machines, CNC routers and waterjet cutting systems, providing machining solutions to the major industries and their subcontractors in several sectors: aerospace, automotive, marine industry, energy generation, building, mechanics, moulds, prototypes, eyeglasses, stone, glass and wood.

This unique and wide product line offers a comprehensive range of flexible, innovative and cost effective solutions, covering many production phases as well as customized solutions for specific processes. From 2002, CMS SpA is part of SCM GROUP (www.scmgroup.com)



www.cmsindustries.it



I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso. Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.



CMS S.p.A.
Levate Plant
via Caravaggi, 15
24040 Levate (BG) Italy
Tel. +39.035.4380330
Fax +39.035.4380338
info@cmsindustries.it

